

# CIM 1061

## MEMBRANA COMERCIAL E INDUSTRIAL PARA SISTEMAS DE AGUA POTABLE

### DESCRIPCION DEL REVESTIMIENTO

<b>DESCRIPCION</b>	CIM 1061 es una membrana impermeabilizante fuerte, resistente a la abrasión y a los químicos, específicamente formulada para usarse en aplicaciones de agua potable y agua servida, incluyendo aquellas que requieren la certificación para agua potable ANSI/NSF61. Las aplicaciones típicas incluyen forros de tanques y reservorios, sellado de juntas, reparaciones de tanques y lagunas de oxidación.
<b>VENTAJAS</b>	CIM 1061 es uno de los revestimientos más fuertes en existencia. Específicamente formulado para cumplir con las necesidades de la industria del agua: <ul style="list-style-type: none"><li>• Certificado bajo ANSI/NSF61 para contacto con agua potable hasta a 60°C. (Control UL No. 69Y5).</li><li>• Forma una membrana elastomérica monolítica capaz de cubrir grietas y juntas.</li><li>• Cumple con los requerimientos de salud y seguridad para agua potable, crianza de peces y plantas procesadoras de alimentos. Se adhiere a y une materiales comunes de construcción tales como concreto, acero, vidrio, madera y muchos revestimientos.</li><li>• Ambientalmente seguro. Cumple con las normas sobre los compuestos orgánicos volátiles (VOC).</li><li>• Es reparable cuando se daña o se instala equipo nuevo en los tanques.</li><li>• Posee excelente resistencia a la abrasión y al desgaste.</li><li>• Es un uretano líquido, de dos componentes, que se puede aplicar aún en tanques con múltiples penetraciones y de figura irregular.</li></ul>
<b>PREPARACION DE SUPERFICIES</b>	
<b>GENERAL</b>	Los substratos deben estar limpios y secos, sin aceites, grasa o basura suelta. El CIM Bonding Agent es recomendado sobre superficies no porosas. Ejecute pruebas de adhesión para comprobar la correcta preparación de la superficie.
<b>CONCRETO</b>	Perfil ICRI-CSP 4-6 con agregado expuesto. El concreto debe haber logrado un mínimo de 3000 PSI de compresibilidad y estar libre de aditivos de fraguado y agentes desmoldantes. La superficie debe estar limpia, seca (menos de 5% de humedad) y libre de polvo o basura.
<b>ACERO</b>	Servicio de No Inmersión. Arenado comercial SSPC-SP6. Servicio de Inmersión. Limpieza por arenado SSPC-SP10. Metal casi blanco. Utilice el CIM Bonding Agent para mejorar la adhesión.
<b>OTROS METALES</b>	Limpieza con solventes y abrasivos livianos (SSPC-SP1) para quitar el brillo de la superficie. Utilice el CIM Bonding Agent para mejorar la adhesión.
<b>VIDRIO</b>	Limpieza total. El uso de CIM Bonding Agent debe usarse para tener una buena adhesión. Para servicio en inmersión, la superficie debe ser raspada ligeramente.
<b>MADERA</b>	La superficie debe estar totalmente limpia, seca y libre de contaminantes.
<b>REVESTIMIENTOS ANTERIORES</b>	CIM 1061 puede ser aplicado sobre algunos revestimientos existentes y obtenerse resultados aceptables. Se recomienda el uso del CIM Bonding Agent para mejorar la adhesión. El resultado final podrá variar de acuerdo a los factores específicos de cada proyecto, incluyendo las condiciones de servicio a que esté expuesto el sistema. De ahí que CIM no pueda aceptar responsabilidad en dictaminar si determinado revestimiento es aceptable, o no, como substrato para productos CIM. El propietario debe efectuar pruebas de adherencia para determinar su aceptación.
<b>FORROS ANTERIORES</b>	Los forros viejos pueden removerse o utilizarse como base para el sistema de forro de CIM 1061 con tela de refuerzo (CIM Scrim). Si fuera deseable parchar el forro anterior, lije y limpie la superficie antes de aplicar un parche de prueba con CIM, para probar compatibilidad y adhesión.
<b>COLOR</b>	CIM 1061 es inicialmente de color negro brillante. Pierde ese brillo entre 3 a 6 meses al estar sometido a los rayos solares directos. Contacte a C.I.M. Industries para agregados y recubrimientos apropiados.
<b>SOLIDOS/VOLUMEN</b>	88% (0.875 mm / m <sup>2</sup> / l.)
<b>COBERTURA RECOMENDADA</b>	Para aplicaciones de agua potable se recomienda una aplicación mínima de 55 mils de película seca sobre el total de la superficie. Se pueden especificar coberturas más gruesas, pero tomará más tiempo liberar los solventes antes de poner la membrana en servicio. Contacte a C.I.M. para más detalles.
<b>VOC</b>	90 g / l. CIM 1061 cumple con las más estrictas regulaciones sobre contenido de orgánicos volátiles.

# CIM 1061

## MEMBRANA COMERCIAL E INDUSTRIAL PARA SISTEMAS DE AGUA POTABLE

PROPIEDADES TÍPICAS			
Densidad (Aprox.)			Adhesión al Concreto (seco)
Premix	0.96 Kg. / l		Elcómetro
Activator	1.207 Kg. / l		
Mezcla curada	0.995 Kg. / l		Resistencia al Rompimiento, Mullen
			ASTM D751, 50 mils
Extensión al Rompimiento, min.			
ASTM D412	300 %		Resistencia al Rasgamiento,
			ASTM D624, Dado C
Dureza, Shore A, min.			
ASTM D2240 @ 25°C	65		Resistencia Tensil, min.
			ASTM D412, 100 mils
Temperatura de Deflexión			
ASTM D648	< -51°C		Peso de la Membrana
			60 mils, película húmeda
Resistividad Eléctrica, volumen			
ASTM D257, 50% RH 23°C	1.9 x 10E14		Permeabilidad el Vapor de Agua
disco de 5 cm., @ 100 mils	ohm - cm		ASTM E96, Método E, 38°C
			lámina de 100 mils
Temperatura de Servicio	-51 a 105°C		
Relación de Mezcla			Recuperación del 100% de extensión
Peso	6.2 : 1		después de 5 minutos
Volumen	7.8 : 1		después de 24 horas
Impermeabilización Elastomérica			Punto de Ablandamiento, Aro y Bola
ASTM C836	excede criterios		ASTM D36
ASTM C957	excede criterios		Comportamiento de la Membrana
			Cobertura de Grietas
Servicio de Agua Potable			10 ciclos a -26°C
ANSI.NSF 61			envejecida con calor
Aprobada (UL69Y5)	hasta 60°C		Resistencia a la Abrasión - peso perdido-
			ASTM D4060, Disco CS-17
Envejecimiento ASTM D832	pasa 5000 horas		1000 g / 1000 revs.

### RESISTENCIA QUÍMICA

La Membrana CIM 1061 para Agua Potable es resistente a muchos reagentes químicos acuosos, incluyendo las concentraciones de alcaloides y ácidos utilizados en las industrias del agua. Los químicos más comúnmente hallados en esas aplicaciones se detallan a continuación. Contacte a C.I.M. Industries Inc. si necesita más detalles.

Servicio de Inmersión	Contención Secundaria
Solución de Cloro (saturada)	Acido Clorhídrico
Acido Clorhídrico, 10%	Acido Fluorhídrico
Acido Fluorhídrico, 10%	Acido Fluorhidrosilícico
Acido Fluorhidrosilícico, 33%	Peróxido de Hidrógeno, 50%
Solución y Vapor Acido Sulfhídrico	Hidróxido de Potasio
Peróxido de Hidrógeno, 10%	Hidróxido de Sodio
Hidróxido de Potasio, 50%	Silicato de Sodio, solución
Permanganato de Potasio	Acido Sulfúrico, 70%
	Solución de Bisulfito de Sodio
	Hidróxido de Sodio, 50%
	Hipoclorito de Sodio, 15%
	Solución de Silicato de Sodio, 34%
	Acido Sulfúrico, 30%
	Desechos de Oxidación Biológica
	Charcas de Aguas Negras
	Aguas de Proceso de Refinerías

**CIM 1061**  
**MEMBRANA COMERCIAL E INDUSTRIAL**  
**PARA**  
**SISTEMAS DE AGUA POTABLE**

---

**INFORMACION GENERAL DE APLICACION**

---

<b>USOS</b>	<b>Para uso profesional solamente.</b>
<b>PRECAUCIONES</b>	Evite la contaminación con agua o humedad. Mantenga todos los envases cerrados hasta cuando sea el momento de utilizarlos. El equipo de aire, suministro de aire y las superficies de aplicación deben estar <b>ABSOLUTAMENTE SECOS</b> . No se aplique en ambiente húmedo, cuando la lluvia sea inminente o cuando la superficie o el CIM 1061 pueda mojarse antes de cuatro horas de haber sido aplicada.
<b>TEMPERATURA</b>	La temperatura de la superficie de aplicación deberá ser por lo menos 10 grados C y deberá estar al menos 2°C sobre el punto de rocío. <b>NO SE APLIQUE</b> cuando la temperatura del sustrato o del ambiente están en ascenso o el revestimiento va estar expuesto directamente a los rayos solares. El CIM 1061 deberá estar a unos 16°C cuando sea mezclado y aplicado. CIM 1061 puede ser pre-calentado para facilitar la aplicación a bajas temperaturas ambientales, pero tenga en cuenta que el tiempo de aplicación se reducirá. Refiérase a la Guía de Instrucción IG-11 "Aplicación de Membranas CIM en Temperaturas Bajas" publicada por C.I.M. Industries Inc.
<b>EQUIPO</b>	El equipo de aspersión requiere de mangueras de bastante diámetro y una bomba para material pesado, operada por aire. Una bomba tipo "airless" puede ser usada para el suministro del fluido. Contacte a C.I.M. Industries Inc. para la recomendación apropiada. Rodillos, jaladores (squeegees) y llanas pueden ser utilizados para la aplicación.
<b>TIEMPO DE USO</b>	Casi 30 minutos. El tiempo de trabajo depende de la temperatura ambiente y el método de aplicación. Los requisitos de la aplicación por aspersión serán relativamente menores.
<b>IMPRIMACION</b>	Las superficies porosas, tales como madera y concreto podrían ser imprimadas para reducir la desgasificación. Use CIM Bonding Agent para aumentar la adhesión a las superficies no porosas.
<b>MEZCLADO</b>	<b>NO ADELGACE EL MATERIAL. NO MEZCLE A MANO.</b> Inicie la mezcla de cada balde (16.7 litros) de CIM 1061 usando un taladro tipo Heavy Duty y una paleta mezcladora de tipo apropiado. No induzca aire en la mezcla. Mientras está agitando, agregue lentamente un recipiente (2.3 litros) de CIM 1061 Activator y mézclelos durante 3 minutos completos. Las proporciones están ya preparadas para asegurar el buen desempeño de la membrana. <b>NO ESTIME CANTIDADES.</b> El equipo de mezcla está diseñado para reducir errores de mezcla y aumentar la productividad en el trabajo.
<b>APLICACION</b>	Aplique el CIM 1061 directamente sobre una superficie limpia y seca. Las superficies verticales requerirán de varias capas.
<b>RECUBRIMIENTO</b>	CIM 1061 puede ser recubierto en una hora y deberá hacerse tan pronto como la membrana ya no se pegue a una pieza de polietileno (típicamente dentro de las cuatro horas subsiguientes a la mezcla). Si la membrana ha curado por más tiempo, la superficie deberá ser raspada con cepillos o lija, limpiada de basura y oxidación y CIM Bonding Agent deberá ser utilizado según las instrucciones. Para servicio de inmersión todas las capas deberán aplicarse dentro de ese término de cuatro horas.
<b>TIEMPO DE CURACION</b>	Antes de poner la membrana en servicio con agua potable o una aplicación similar, permita suficiente tiempo para permitir la evaporación de todos los solventes y el curado total de la membrana. El tiempo requerido para un grosor de 55 mils (1.4 mm) es de 2 semanas a 16°C y varía sujeto al grosor del material y la temperatura del sustrato. Contacte a C.I.M. Industries Inc. para más detalles. En otro tipo de usos, CIM 1061 puede ser puesta en servicio a las 48 horas.
<b>DESINFECCION</b>	La membrana de CIM 1061 debe ser lavada, desaguada y desinfectada de acuerdo a las instrucciones de C.I.M. Industries, Inc mostradas en la Guía de Instrucción IG-10 "Procedimientos de Lavado y Decontaminación para Tanques de Agua Potable y Charcas de Peces".
<b>LIMPIEZA</b>	Use solvente mineral para remover material sin curar. El equipo de aspersión debe ser limpiado periódicamente durante la aplicación del material para evitar endurecimiento en las líneas y la bomba. El CIM ya curado es muy difícil de remover. El uso de solventes puede suavizar el material para ayudar en su limpieza.

**CONTACTE A C.I.M. INDUSTRIES Inc. PARA RECOMENDACIONES E INSTRUCCIONES DE APLICACION.**

**CIM 1061**

# MEMBRANA COMERCIAL E INDUSTRIAL PARA SISTEMAS DE AGUA POTABLE

## DATOS DE EMBARQUE, ALMACENAJE Y SEGURIDAD

**ADVERTENCIA** Inflamable. Úsela solamente en lugares bien ventilados. No se almacene o utilice cerca de fuego, llamas, chispas o superficies calientes. Manténgase bien cerrado. Evite el contacto con humedad o agua.

**INFORMACION DE SEGURIDAD** Este producto contiene asfalto y destilados de petróleo, compuestos de aminas, cilenos y/u otros ingredientes químicos. Obsérvense las medidas de precaución y de seguridad adecuadas durante el almacenaje, manejo, aplicación y curado. Refiérase a los Material Safety Data Sheets (MSDS's) publicados por C.I.M. Industries, Inc. para más detalles sobre el uso apropiado de este producto.

**EMPAQUE** CIM 1061 está disponible en unidades de mezcla de, aproximadamente 0.76 galones y 5 galones. Cada una de estas unidades consiste de un envase con el Premix y otro, más pequeño, con el Activador correspondiente. Las cantidades han sido pre medidas para tener la relación de mezcla correcta y dejar suficiente espacio en el envase del Premix para efectuar allí la mezcla de ambos. No estime las proporciones.

### EMBARQUE

Premix

Activator

#### Peso

Juego de 0.76 gal 2.9 Kg. por lata (11.8 Kg. por caja de 4)  
Unidad de 5.0 gal 18.2 Kg. por lata

0.45 Kg. por botella ( 5.4 Kg. por caja de 12)  
2.72 Kg. por botella (16.3 Kg. por caja de 6)

#### Propiedades

Punto de Flama 38.3° C  
Nombre Embarque Clase 3, UN1139, Pg III  
Clase DOT Solución para revestimiento

> 121° C  
No está regulado  
No está regulado

### ALMACENAJE

Temperatura 7° a 43° C  
Tiempo 2 años  
NFPA Clase II

21° a 35° C  
6 meses  
No Combustible

### GARANTIA Y LIMITACION DE RESPONSABILIDAD DEL VENDEDOR

C.I.M. Industries, Inc. (CIM) garantiza que por un período de 5 años, a partir de la fecha de embarque al comprador inicial, cuando los componentes estén mezclados en las proporciones correctas y por el tiempo requerido, el producto a) no se pondrá rígido ni se quebrará, y b) proveerá una barrera contra el agua. Debido a variantes en la aplicación, fuera del control de CIM y que podrían afectar los resultados, CIM no ofrece garantía de ningún tipo, expresa o implícitamente, incluyendo aquella de su comerciabilidad, fuera de que los productos se ajustan a las normas vigentes de control de calidad de CIM. Si se estableciera un rompimiento de esta garantía, la única acción remedial hacia el comprador será la reposición del precio de venta, o a discreción del fabricante, el reemplazo del material involucrado en ella. El comprador expresamente renuncia al reclamo de daños adicionales, incluyendo aquellos imputables a la falla

**LA INFORMACION PRESENTADA EN ESTE DOCUMENTO ESTA SUJETA A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO.**

**CONTACTE A C.I.M. INDUSTRIES Inc. PARA OBTENER INFORMACION ACTUALIZADA.**

**PARA USO PROFESIONAL SOLAMENTE**

# CIM 1061

**MEMBRANA COMERCIAL E INDUSTRIAL  
PARA  
SISTEMAS DE AGUA POTABLE**

**TABLA DE COBERTURA - LITROS DE MEZCLA**

Película Seca (mils)	Película Húmeda (mils)	l / m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup> / l	Película Seca (mils)	Película Húmeda (mils)	l / m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup> / l
18	20	0.500	2.00	20	23	0.575	1.74
22	25	0.625	1.60	25	28	0.700	1.43
26	30	0.750	1.33	30	34	0.850	1.18
31	35	0.875	1.14	35	40	1.000	1.00
40	45	1.125	0.88	44	50	1.250	0.80
47	53	1.325	0.75	50	57	1.425	0.70
53	60	1.500	0.66	55	62	1.550	0.64
57	65	1.625	0.61	62	70	1.750	0.57
65	74	1.850	0.54	66	75	1.875	0.53
70	79	1.975	0.51	71	80	2.000	0.50
75	85	2.125	0.47	79	90	2.250	0.44
80	91	2.275	0.43	84	95	2.375	0.42
85	96	2.400	0.42	88	100	2.500	0.40
90	102	2.550	0.39	93	105	2.625	0.38
95	108	2.700	0.37	97	110	2.750	0.36
100	113	2.825	0.35	102	115	2.875	0.34
105	119	2.975	0.33	106	120	3.000	0.33
110	125	3.125	0.32	115	130	3.250	0.31
120	136	3.400	0.29	125	142	3.550	0.28

**FORMULAS DE COBERTURA:**

$$\text{Litros Requeridos} = \frac{\text{Película Deseada (Mils (Húmedos))} \times \text{Metros}^2 \text{ a cubrir}}{40} \quad \text{o} \quad \frac{\text{Película Deseada (Mils (Secos))} \times \text{Metros}^2 \text{ a cubrir}}{35}$$

1 mil = una milésima de pulgada = 25 micrones

Estas tablas de cobertura son producto de cálculo matemático y no toman en cuenta ningún desperdicio, derrame, superficies irregulares o técnicas de aplicación.

**CIM BONDING AGENT**

La aplicación del Bonding Agent debe efectuarse de acuerdo a las instrucciones.

Superficies Porosas: 1 litro = 7.36 metros<sup>2</sup>

Superficies No Porosas: 1 litro = 14.72 metros<sup>2</sup>